

# GUANTE GUANTES DE NITRILO JUBA - 4403HC POWER CUT

Guante sin costuras de fibra de Dyneema® mezclado con fibra de vidrio con recubierto de nitrilo NFT hasta medio dorso



## NORMATIVA



## CARACTERÍSTICAS

- La fibra Dyneema® es mundialmente conocida por su gran resistencia y se utiliza para la fabricación de guantes con protección al corte.
- Lavable.
- Recubierto en palma y medio dorso para una mayor protección.
- Proporciona un tacto extra, ligereza y flexibilidad.
- Sensación de frescura por su transpirabilidad.
- Gran resistencia a la abrasión, mayor durabilidad.
- Buen agarre en ambientes secos, húmedos y aceitados.

## GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Industria del vidrio.
- Reciclado de basura y residuos.
- Embotelladoras.
- Litografía.
- Industria de electrodomésticos.
- Montaje y ensamblaje de piezas aceitadas.

- La función higienizante Sanitized® protege los guantes de la formación de hongos, ácaros y bacterias, evita los olores, proporciona una protección duradera a los polímeros y minimiza la irritación de la piel.

### MÁS INFORMACIÓN

Materiales	Color	Grueso	Largo	Tallas	Embalaje
Nitrilo	Gris / Negro	Galga 13	S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	10 pares/paquete 120 pares/caja

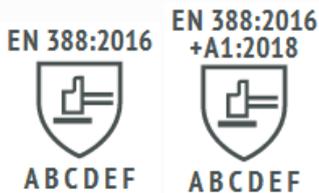
### NORMATIVAS

#### EN388:2016



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30