

GUANTES DE PVC JUBA - 5130W ICE BLUE

Guante sin costuras de Nylon® con interior vulvriso recubierto en palma de PVC con tratamiento HPT. Especial para bajas temperaturas.



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Reponedores zona frío.
- Trabajos exteriores.
- Cámaras frigoríficas y congelado.
- Construcción.
- Carretileros.
- Manipulación de alimentos congelados.
- Transporte de mercancía refrigerada.
- Agricultura.

NORMATIVA



CARACTERÍSTICAS

- Interior con acabado vulvriso que mantiene la temperatura estable de las manos en situaciones con temperatura hasta 0°C.
- Recubierto de PVC con tecnología HPT (Hydropellent Technology) que repele los líquidos y facilita el agarre en medios húmedos y secos.
- Gran resistencia y muy duradero.
- Ofrece una buena flexibilidad y confort.
- Apto para uso alimentario.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Pvc	Negro / Azul	Galga 15	XS - 23 cm S - 24 cm M - 25 cm L - 26 cm XL - 27 cm XXL - 29 cm	6/XS 7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	6 pares/paquete 72 pares/caja

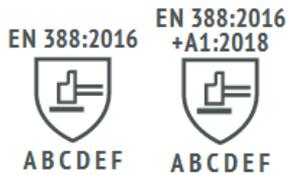
NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

EN 511:2006



EN 511:2006



Niveles vs temperatura de uso del guante

Si el frío convectivo es 0 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de 0°C
 Si el frío convectivo es 1 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -10°C
 Si el frío convectivo es 2 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -20°C
 Si el frío convectivo es 3 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -30°C
 Si el frío convectivo es 4 - Este guante se puede usar hasta una temperatura de -40°C

Los guantes de las dos manos deben cumplir con los requisitos que se indican a continuación:

Niveles de rendimiento		1	2	3	4
A resistencia al frío convectivo*	Aislamiento térmico itr en m ² °C/w	0,10 ≤ itr ≤ 0,15	0,15 ≤ itr ≤ 0,22	0,22 ≤ itr ≤ 0,30	0,30 ≤ itr
B resistencia al frío por contacto	Resistencia térmica r en m ² C/w	0,025 ≤ r ≤ 0,050	0,050 ≤ r ≤ 0,100	0,100 ≤ r ≤ 0,150	0,150 ≤ r
C impermeabilidad al agua	Impermeable como mínimo 5 minutos	Superado			